

**СПИСОК**  
**научных трудов 2010-2016 г.г.**  
**ЧАБОНЕНКО АЛЕКСАНДРА АНТОНОВИЧА**  
( фамилия, имя, отчество )

№ п.п.	Наименование работы, её вид	Форма работы	Выходные данные	Объём	Соавторы
1	2	3	4	5	6
а) печатные учебно-методические работы					
1	Обработка металлов давлением. Методические указания к выполнению курсовой работы для студентов 4 курса дневного отделения по специальности 080502.65 «Экономика и управление на предприятиях металлургии»	печ.	ЛГТУ, Липецк, 2010	1,1 п.л.	
2	Исследования теплового состояния рабочих валков стана горячей прокатки	печ.	Казахстан, г.Темиртау КГиУ, Сб. «Технология производства металлов и вторичных материалов». –2011, №2.	0,3 п.л.	Астахов А.А. Мазур И.П.
3	1124. Теория прокатки. Расчет сопротивления деформации металла при горячей прокатке для студентов дневной и очно-заочной форм обучения профиля «Обработка металлов давлением». Методические указания	печ.	Липецк: ЛГТУ, 2012	1,0 п.л.	Чёрный В.А.
4	Повышение производительности стана 2030 при прокатке полос тонкого сортамента	печ.	Сборник тезисов докладов научной конференции студентов и аспирантов ЛГТУ.– Липецк: ЛГТУ, 2012	0,3	Злепко Ю.В.
5	Методика расчета режима обжатий полос в непрерывных группах клетей	печ.	Сборник тезисов докладов научной конференции ЛГТУ.– Липецк: ЛГТУ, 2012	0,1	
6	Методика расчета режима обжатий полос в непрерывных группах клетей	печ.	Сборник статей «Современная металлургия начала нового тысячелетия».– Липецк: ЛГТУ, 2012	0,8	
7	Дипломирование. Метод. указания к преддипломной практике и дипломному проектированию для	печ.	Липецк, ЛГТУ, 2012	1,0	Мухин Ю.А.

	студентов, обучающихся по направлению 150400 «Металлургия», профиль «Обработка металлов давлением»				
8	3031 Шероховатость поверхности листовой стали. Метод. указания к лабораторной работе для студентов 4 курса дневного и 5 курса очно-заочного отделений направления 150400 «Металлургия», профиль «Обработка металлов давлением»	печ.	Липецк, ЛГТУ, 2013	1,0	Бобков Е.Б.
9	Самовыравнивание деформации по ширине полосы	печ.	Сборник научных трудов международной научно-практической конференции «Современная металлургия начала нового тысячелетия» к 80-летию НЛМК. Часть 2. С. 33-37, Липецк, изд-во ЛГТУ, 2014	0,5	Черный В.А. Янков С. Тамбовская С.В. Караваев А.В.
10	Неравномерность температуры по ширине полосы	печ.	Материалы научной конференции по проблемам технических наук 2014. Липецк, изд-во ЛГТУ, 2014, с. 183-185	0,3	Черный В.А. Оленин А.И.
11	Method of Calculation Draughting Schedule of Strip in Continues Groups of Mill Stands	печ.	XIV International Scientific Conference «New technologies and achievements in metallurgy, material engineering and production engineering». A collective monograph edited by Anna Kovalek. Czestochowa, Poland, EU. 2013. Series: Monographic № 31, Vol. 1, pp. 207-210.	0,4	S. Borisov, M. Knapinski, I. Mazur.
12	Качество холоднокатаной листовой стали. Стандарты на углеродистую сталь. Метод. указания для студентов 3 курса направления 22.03.02 «Металлургия», профиль «Обработка металлов	печ.	Липецк, ЛГТУ, 2015	1,8	Черный В.А.

	давлением»				
13	Учебная практика. Метод. указания для студентов 1 курса по направлению 22.03.02 «Металлургия», профиль «Обработка металлов давлением» квалификация – прикладной бакалавр	печ.	Липецк, ЛГТУ, 2015	0,7	Соловьев В.Н.
14	Учебный план и рабочая программа курса «Производственная практика» (4-й семестр) для студентов направления 22.03.02 «Металлургия», профиль «Обработка металлов давлением» квалификация – прикладной бакалавр	печ.	Липецк, ЛГТУ, 2016	0,8	
15	Рабочая программа дисциплины «Подготовка научно-квалификационной работы» направления 22.06.01 «Технологии материалов» профиля «Обработка металлов давлением» квалификация – исследователь, преподаватель-исследователь	печ.	Липецк, ЛГТУ, 2016	0,6	
16	Выпускная квалификационная работа. Метод. указания по выполнению выпускной квалификационной работы студентов направления 22.03.02 «Металлургия», профиль «Обработка металлов давлением»	печ.	Липецк, ЛГТУ, 2015	1,5	Мухин Ю,А.
17	Рабочая программа дисциплины «Управление технологическими процессами ОМД» направления 22.06.01 «Металлургия», профиль «Обработка металлов давлением»	печ.	Липецк, ЛГТУ, 2015	0,5	

**СПИСОК**  
**научных трудов 2010-2016 г.г.**  
**БЕЛЬСКОГО СЕРГЕЯ МИХАЙЛОВИЧА**  
( фамилия, имя, отчество )

N п.п.	Наименование работы, её вид	Форма работы	Выходные данные	Объём	Соавторы
1	2	3	4	5	6
1	Компенсация прикромочного износа рабочих валков с помощью осевой сдвижки (статья)	печ.	“Производство проката”, № 6, 2010.- С.17-18.	2/1	Босхамджиев Н.Ш.
2	The St Venant Zone Extent of the Self-Balancing Longitudinal Elastic Stress (тезисы доклада)	печ.	The 6th International Conference on Physical and Numerical Simulation of Materials Processing, Nov.16-19, 2010 Guilin, China. Abstracts & Program, page 112	1/0.5	I.P.Mazur
3	Поперечные перемещения металла в очаге деформации при листовой прокатке (статья)	печ.	Сталь 2011, № 2 стр 29-33	5/3	Полухин В.П., Босхамджиев Н.Ш.
4	Elastic slippage in tasks of metal forming (abstract)	печ.	20th Anniversary International Conference on Metallurgy and Materials. May 18-20, 2011. Brno, Czech Republic, EU. Conference proceedings. The Report B-31. P. 54.	1/0.5	I.P.Mazur
5	Elastic slippage in tasks of metal forming (статья)	печ.	20th Anniversary International Conference on Metallurgy and Materials. May 18-20, 2011. Brno, Czech Republic, EU. Conference proceedings. – 6 p.	6/2	I.P.Mazur
6	Некоторые причины и особенности дефекта «перегиб» на поверхности горячекатаного травленого листа (статья)	печ.	Сборник докладов МНТК «Инновационные технологии обработки металлов давлением», посвященной 100-летию со дня рождения проф. д.т.н., академика АН КазССР, Героя Социалистического Труда П.И.Полухина, НИТУ «МИСиС», 2011.- с. 277-282.	6/3	Ю.А. Мухин, С.В. Чеботарева

7	Ускоренное охлаждение металла на отводящем рольганге широкополосного стана горячей прокатки (статья)	печ.	Сборник докладов МНТК «Инновационные технологии обработки металлов давлением», посвященной 100-летию со дня рождения проф. д.т.н., академика АН КазССР, Героя Социалистического Труда П.И.Полухина, НИТУ «МИСиС», 2011.- с. 124-129.	6/2	Ю.А.Мухин, С.И.Мазур, Е.В.Макаров
8	Новые эффекты применения противоизгибов рабочих валков при тонколистовой прокатке	печ.	Труды VI Международной научно-практической конференции «Научно-технический прогресс в металлургии», 3-4 ноября 2011 г. – Темиртау – 2011 г, с. 194-198.	5/2	Ю.А.Мухин, И.П. Мазур, С.В. Чеботарева
9	Характерные признаки дефекта «перегибы» на поверхности горячекатаной полосы из стареющей стали	печ.	“Производство проката”, № 11, 2011.- С.2-5.	4/2	Ю.А.Мухин, С.В. Чеботарева
10	The St Venant Zone Extent of the Self-Balancing Longitudinal Elastic Stress (статья)	печ.	Materials Science Forum. Vols. 704-705. Trans Tech Publications, Switzerland. 2011/Dec/06, pp. 33-39.(doi:10.4028/www.scientific.net/MSF.704-705.3).	7/3	I.P.Mazur
11	Математическая модель теплового состояния металла на отводящем рольганге стана горячей прокатки с учетом полиморфного превращения. Сообщение 1.	печ.	“Производство проката”, № 12, 2011.- С.2-5.	4/1	Ю.А.Мухин, С.И.Мазур, Е.В.Макаров
12	Математическая модель теплового состояния металла на отводящем рольганге стана горячей прокатки с учетом полиморфного превращения. Сообщение 2.	печ.	“Производство проката”, № 12, 2011.- С.14-16.	4/1	Ю.А.Мухин, С.И.Мазур, Е.В.Макаров

13	ABOUT THE ACCURACY OF HOT-ROLLED STRIPS' CROSS-SECTION MEASURED PROFILES APPROXIMATION WITH A SECOND-ORDER PARABOLIC CURVE	печ.	Metal 2012, Conference Proceedings, 21 International Conference on Metallurgy and Materials, Brno, Czech Republic, EU, 23-25 May 2012, p. 150. (ISBN 978-80-87294-29-1)	6/4	А.И. Гончаров
14	О точности формального описания профиля поперечного сечения горячекатаных полос	печ.	“Современная металлургия начала нового тысячелетия”. Сборник научных трудов. Часть II. – Липецк: изд-во ЛГТУ, 2012. С.32-40.	9/6	Мухин Ю.А., Гончаров А.И.
15	Математическое моделирование ускоренного охлаждения полос на отводящем рольганге стана горячей прокатки	печ.	“Современная металлургия начала нового тысячелетия”. Сборник научных трудов. Часть II. – Липецк: изд-во ЛГТУ, 2012. С.87-94.	8/2	Ю.А.Мухин, С.И. Мазур, Е.В.Макаров
16	Межклетевое охлаждение полос при горячей прокатке на непрерывном широкополосном стане	печ.	“Современная металлургия начала нового тысячелетия”. Сборник научных трудов. Часть II. – Липецк: изд-во ЛГТУ, 2012. С.95-102.	8/2	Ю.А.Мухин, С.И.Мазур, Е.В.Макаров
б) авторские свидетельства					
17	Способ регулирования плоскостности полос при прокатке/ Заявл. 23.05.2008	печ.	Патент RU 2386491 С2 В21В 1/22 Опубл.20.04.2010 Бюл. № 11, часть 3, с. 580-581.		Мухин Ю.А., Мазур И.П., Бахаев К.В.
18	Регулирование плоскостности прокатываемых полос на базе математической модели распределения продольных напряжений	печ.	ВЕСТНИК Тамбовского Университета, Том 18, вып. 1, 2013, с. 17-21		С.М. Бельский, И.П. Мазур, В.И. Дождиков, В.Б. Васильев

19	Математическая модель теплового состояния металла на отводящем рольганге широкополосного стана горячей прокатки	печ.	Сталь 2013, № 4, стр. 34-37	Ю.А.Мухин, С.И. Мазур, Е.В.Макаров, С.М. Бельский, В.Б. Чупров
20	Влияние изгиба рабочих валков клетей чистовой группы на уширение при тонколистовой горячей прокатке	печ.	Труды IX Конгресса прокатчиков, Череповец, 16-18 апреля 2013 г. Том I, стр. 287-293	С.И. Мазур, С.М. Бельский
21	Влияние параметров профиля поперечного сечения горячекатаного подката на плоскостность холоднокатаных полос	печ.	Сталь 2013, № 5, стр. 52-55	С.М. Бельский, Ю.А.Мухин, С.И. Мазур, А.И. Гончаров
22	Influence of the cross-section of hot-rolled steel on the flatness of cold-rolled strip	печ.	Steel in Translation. 2013. Т. 43. № 5. С. 313-316.	Bel'skii S.M., Mazur S.I., Mukhin Y.A., Goncharov A.I.
23	Взаимосвязь упругих деформаций четырехвалковой системы при формировании профиля и плоскостности прокатываемых полос	печ.	Известия МГТУ «МАМИ», 2013, №2(16), т.2, стр. 105-110	С.М. Бельский, Ю.А.Мухин
24	Горячая прокатка с обратным температурным клином и стабильность структуры и механических свойств готовых полос	печ.	“Производство проката”, № 11, 2013.- С.15-18.	Ю.А. Мухин, С.И. Мазур, С.М. Бельский, А.В. Шунин
25	Методика вычисления ускорений при	печ.	В сб. докладов 10-й научно-практической конференции “ Кадры для региона - современная металлургия начала нового	Ю.А. Мухин, С.М. Бельский,

	прокатке низкоуглеродистых сталей с обратным температурным клином на НШСП 2000 (статья)		тысячелетия.”- декабрь 2013, г.Липецк, часть II. – Липецк, Изд-во ЛГТУ, 2013. – С.154-159.		А.В. Шунин
26	<a href="#">Simulation of accelerated strip cooling on the hot rolling mill run-out roller table</a>	печ.	Journal of Chemical Technology and Metallurgy, 49, Iss. 1, 2014, p. 60-64, 65-70, 77-81 ISSN 1311-7629 (print) ISSN 1314-3859 (on line) EDITOR-IN- CHIEF Prof. Dr. Bogdana Koumanova Tel: (+ 359 2) 81 63 302 University of Chemical Technology and Metallurgy, 8 Kl. Ohridski ., 1756 Sofia, Bulgaria <a href="http://www.uctm.edu/journal/j2014-1/contents.html">http://www.uctm.edu/journal/j2014-1/contents.html</a>		Urij Muhin, Toncho Koinov, Sergej Belskij, Evgenij Makarov
27	<a href="#">Application of between-stand cooling in the production of hot-rolled strips</a>	печ.			Urij Muhin, Toncho Koinov, Sergej Belskij, Evgenij Makarov
28	<a href="#">Study on the influence of the anti bending force of working rolls on the widening in hot rolling of thin sheet</a>	печ.			Urij Muhin, Sergej Belskij, Toncho Koinov
29	Горячая прокатка полос с обратным температурным клином	печ.	Сборник докладов МНТК «ОМД 2014. Фундаментальные проблемы. Инновационные материалы и технологии», Ч 1. – М: ООО «Белый ветер», 2014.- с. 176-179.		Ю.А. Мухин, С.И. Мазур, С.М. Бельский, А.В. Шунин
30	Формальное описание профиля поперечного сечения горячекатаных полос	печ.	Сборник докладов МНТК «ОМД 2014. Фундаментальные проблемы. Инновационные материалы и технологии», Ч 1. – М: ООО «Белый ветер», 2014.- с. 348-353.		С.М. Бельский, Ю.А. Мухин, А.В. Шунин
31	Температурное поле полос при горячей прокатке	печ.	Сборник научных трудов Международной научно-практической конференции «Современная металлургия начала нового тысячелетия», Ч 3. – Липецк, Изд-во ЛГТУ, 2014.- с. 205-210.		Мухин Ю.А., Чупров В.Б., Бельский С.М., Бахаев К.В.,

				Стоякин О.А.
32	Исследование температурного поля полос, прокатываемых на НШСГП 2000	печ.	“Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации”, выпуск 12, 2014.- С.44-46.	Мазур С.И., Мухин Ю.А., Чупров В.Б., Бельский С.М., Стоякин О.А.
33	Совершенствование технологии текстурирования рабочих валков в ОАО «НЛМК»	печ.	Сборник научных трудов Международной научно-практической конференции «Современная металлургия начала нового тысячелетия», Ч 3. – Липецк, Изд-во ЛГТУ, 2014.- с. 88-94.	А.А. Польшин, С.М. Бельский, В.В. Черешнев
34	Совершенствование технологии производства оцинкованного проката с улучшенной микрогеометрией поверхности в ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат»	печ.	“Производство проката”, № 12, 2014.- С.8-12.	А.А. Польшин, С.М. Бельский, В.В. Черешнев, В.А. Белоусов
35	Математическая модель формирования теплового и фазового состояния стальных полос на отводящем рольганге при тонколистовой горячей про- катке	печ.	Инновационные технологии в металлургии и машиностроении : Сб. науч. трудов. Екатеринбург: Изд-во Урал. ун-та, 2014, с.252-256.	Ю.А. Мухин, С.М. Бельский, Е.В.Макаров, А.О. Стоякин
36	Исследование температурного поля и профиля поперечного сечения полос, прокатываемых на НШСГП 2000 ПГП ОАО “НЛМК»	печ.	Труды X Конгресса прокатчиков, Липецк, 14-16 апреля 2015 г., том I, стр. 54-59	Мазур С.И., Мухин Ю.А., Чупров В.Б., Бельский С.М., Стоякин А.О.
37	Особенности технологии текстурирования рабочих валков станов холодной прокатки и дрессировочных	печ.	Труды X Конгресса прокатчиков, Липецк, 14-16 апреля 2015 г., том I, стр.261-267	Польшин А.А., Бельский С.М., Долгих П.П.

	клетей				
38	Математическая модель и формальный критерий формы профиля поперечного сечения горячекатаных полос с прикромочными утолщениями	печ.	Труды X Конгресса прокатчиков, Липецк, 14-16 апреля 2015 г., том I, стр.278-288		Бельский С.М., Мухин Ю.А., Польшин А.А.
39	Математическая модель профиля поперечного сечения горячекатаных полос с прикромочными особенностями. Сообщение 1	печ.	“Производство проката”, № 5, 2015.- С.18-22.		Бельский С.М., Мухин Ю.А., Польшин А.А., Стоякин А.О.
40	Математическая модель профиля поперечного сечения горячекатаных полос с прикромочными особенностями. Сообщение 2	печ.	“Производство проката”, № 6, 2015.- С.10-13.		Бельский С.М., Мухин Ю.А., Польшин А.А., Стоякин А.О.
41	Особенности температурного поля стальных полос при горячей прокатке	печ.	“Изв.вузов.Чёрная металлургия”, № 6, 2015.- С.417-421		Мухин Ю.А., Чупров В.Б., Бельский С.М., Бахаев К.В., Стоякин О.А.
42	Оценка величины остаточных напряжений и плоскостности прокатываемых полос на основе распределения погонного давления прокатки	печ.	Актуальные проблемы гуманитарных и естественных наук, №6-1. 2015. с. 55-59.		С.М. Бельский,
43	Расстояния между линиями «перегибов» на поверхности горячекатаных	печ.	Актуальные проблемы гуманитарных и естественных наук, №7-1. 2015. с. 48-53.		С.М. Бельский,

	полос при разматывании в линии непрерывно травильного агрегата				
44	Распределение погонного давления прокатки по ширине полосы при тонколистовой прокатке	печ.	Актуальные проблемы гуманитарных и естественных наук, №8-1. 2015. с. 25-34.		Бельский С.М., Мазур И.П., Лежнев С.Н., Панин Е.А.
45	Методика оценки уменьшения неравномерности вытяжек по ширине прокатываемой полосы при скоростной асимметрии	печ.	Актуальные проблемы гуманитарных и естественных наук, №9-1. 2015. с. 37-43.		С.М. Бельский,
46	TEMPERATURE FIELD OF STRIPES UNDER HOT ROLLING	печ.	Journal of Chemical Technology and Metallurgy, 50, 6, 2015, 613-616 <a href="http://dl.uctm.edu/journal/node/72">http://dl.uctm.edu/journal/node/72</a>		S.M. Belskiy, Svetla Yankova, Vyacheslav B. Chuprov, K.V. Bakhaev, Aleksandr O. Stoyakin1
47	Особенности формообразования поперечного профиля и плоскостности листового проката	печ.	Т Р У Д Ы VIII Международной научно-практической конференции «Научно-технический прогресс в металлургии», (23-24 октября 2015 года) г. Темиртау, с. 342-349. («Металлургиядағы ғылыми-техникалық прогресс» VIII Халықаралық ғылыми-тәжірибелік конференциясының (23-24 қазан 2015 жыл)		О.Н. Кривцова, С.Н. Лежнев, А.Б. Найзабеков, И.П. Мазур, С.М. Бельский, Е.А. Панин
48	К вопросу о прокатке тонких полос в рабочих валках с небольшой сопряженной конусностью	печ.	Актуальные проблемы гуманитарных и естественных наук, №10-1. 2015. с. 69-74.		Бельский С.М., Мухин Ю.А.
49	Исследование температурного поля и клиновидности профиля поперечного сечения полос на	печ.	Сборник научных трудов международной научно-практической конференции «Современная металлургия нового тысячелетия», посвященной 5-летию металлургического института ЛГТУ, ч. I, Липецк. 8-11 декабря 2015 г. - стр. 18-25		Мазур С.И., Мухин Ю.А., Чупров В.Б., Бельский С.М., Стоякин А.О.

	стане горячей прокатки 2000				
50	Напряженно-деформированное состояние рулона в процессе смотки на стане горячей прокатки	печ.	Сборник научных трудов международной научно-практической конференции «Современная металлургия нового тысячелетия», посвященной 5-летию металлургического института ЛГТУ, ч. I, Липецк. 8-11 декабря 2015 г. - стр. 152-158		Шопин И.И., Бельский С.М.
51	Напряженно-деформированное состояние рулона в процессе охлаждения	печ.	Сборник научных трудов международной научно-практической конференции «Современная металлургия нового тысячелетия», посвященной 5-летию металлургического института ЛГТУ, ч. I, Липецк. 8-11 декабря 2015 г. - стр. 343-347		Шопин И.И., Бельский С.М.
52	Модель изменения плоскостности горячекатаной полосы от последней клетки стана горячей прокатки до задачи рулона в обработку в цехе холодной прокатки	печ.	Сборник научных трудов международной научно-практической конференции «Современная металлургия нового тысячелетия», посвященной 5-летию металлургического института ЛГТУ, ч. II, Липецк. 8-11 декабря 2015 г. - стр. 89-94		Шопин И.И., Бельский С.М.
53	Упрощенная модель напряженно-деформированного состояния рулона на моталке	печ.	“Производство проката”, № 5, 2016.- С.13-17.		Шопин И.И., Бельский С.М.
б) патенты					
54	Способ горячей прокатки полос	печ.	Патент RU 2492005 C1 B21B 1/26 Опубл.10.09.2013 Бюл. № 25, часть 1		Бельский С.М., Мухин Ю.А., Бахаев К.В., Чеботарева С.В., Макаров Е.В.
55	Устройство, уменьшающее силу ударных нагрузок и износ опорных поверхностей проема станины прокатной клетки/ Заявл.26.12.2012	печ.	Патент на полезную модель RU 131316 U1 B21B13/00 Опубл. 20.08.2013 Бюл. № 23		Бельский С.М., Ефремов А.А., Ляшенко В.В.
в) учебно-методические работы					
56	Основы теории	печ.	Липецк, ЛГТУ, 2013. - 83 с.		Бельский

	тонколистовой прокатки (Учебное пособие)				С.М., Мухин Ю.А.
57	Упругие деформации четырехвалковых систем (Учебное пособие)	печ.	Липецк, ЛГТУ, 2014. - 66 с.		Бельский С.М., Мухин Ю.А.
58	Профессия: вальцовщик стана горячей прокатки (Учебное пособие)	печ.	Липецк, ЛГТУ, 2014. - 157 с.		Мухин Ю.А., Бельский С.М.,
59	Системы контроля геометрических параметров горячекатаных полос (Учебное пособие)	печ.	Липецк, ЛГТУ, 2014. - 58 с.		С.М. Бельский, Е.Б. Бобков, Ю.А. Мухин, В.Н. Соловьев

**СПИСОК**  
**научных трудов 2010-2016 г.г.**  
**МУХИНА ЮРИЯ АЛЕКСАНДРОВИЧА**  
( фамилия, имя, отчество )

N п.п.	Наименование работы, её вид	Форма работы	Выходные данные	Объём	Соавторы
1	2	3	4	5	6
1	Способ регулирования плоскостности полос при прокатке/ Заявл. 23.05.2008	печ.	Патент RU 2386491 C2 B21B 1/22 Опубл.20.04.2010 Бюл. № 11		С.М.Бельский И.п.Мазур К.В.Бахаев
2	О соотношении профиля межвалкового зазора и поперечной разнотолщинности подката для прокатки полосы без нарушения плоскостности	печ.	Сборник трудов 2-й междунар.научно-технической конференции «Павловские чтения». – М.: ФГУП «НИИСУ», 2010.		С.М.Бельский
3	Проблемы стабилизации структуры и механических свойств горячекатаных полос из слябов большой массы	Печ.	Сборник трудов 2-й междунар.научно-технической конференции «Павловские чтения». – М.: ФГУП «НИИСУ», 2010.		С.И.Мазур В.Н.Соловьёв Е.В.Макаров А.В.Шунин
4	Ускоренное охлаждение металла на отводящем рольганге широкополосного стана горячей прокатки (статья)	печ.	Сборник докладов МНТК «Инновационные технологии обработки металлов давлением», посвященной 100-летию со дня рождения проф. д.т.н., академика АН КазССР, Героя Социалистического Труда П.И.Полухина, НИТУ «МИСиС», 2011.= с. 124-129.	6/2	С.И.Мазур, Е.В.Макаров С.М.Бельский
5	Математическая модель теплового состояния металла на отводящем рольганге стана горячей прокатки с учетом полиморфного превращения. Сообщение 1.	печ.	Производство проката, №12.-2011		С.И.Мазур. Е.В.Макаров. С.М. Бельский

6	Новые эффекты применения противоизгибов рабочих валков при тонколистовой прокатке	печ.	Труды VI Международной научно-практической конференции «Научно-технический прогресс в металлургии», 3-4 ноября 2011 г. – Темиртау – 2011 г, с. 194-198.	5/2	С.М. Бельский, И.П. Мазур, С.В. Чеботарева
7	Характерные признаки дефекта «перегибы» на поверхности горячекатаной полосы из стареющей стали	печ.	“Производство проката”, № 11, 2011.- С.2-5.	4/2	С.М. Бельский, С.В. Чеботарева
8	Математическая модель теплового состояния металла на отводящем рольганге стана горячей прокатки с учетом полиморфного превращения. Сообщение 1.	печ.	“Производство проката”, № 12, 2011.- С.2-5.	4/1	С.М. Бельский, С.И.Мазур, Е.В.Макаров
9	Математическая модель теплового состояния металла на отводящем рольганге стана горячей прокатки с учетом полиморфного превращения. Сообщение 2.	печ.	“Производство проката”, № 12, 2011.- С.14-16.	4/1	С.М. Бельский, С.И.Мазур, Е.В.Макаров
10	О точности формального описания профиля поперечного сечения горячекатаных полос	печ.	“Современная металлургия начала нового тысячелетия”. Сборник научных трудов. Часть II. – Липецк: изд-во ЛГТУ, 2012. С.32-40.	9/6	С.М. Бельский А.И.Гончаров
11	Математическое моделирование ускоренного охлаждения полос на отводящем рольганге стана горячей прокатки	печ.	“Современная металлургия начала нового тысячелетия”. Сборник научных трудов. Часть II. – Липецк: изд-во ЛГТУ, 2012. С.87-94.	8/2	С.М. Бельский, С.И. Мазур, Е.В.Макаров
12	Межклетевое охлаждение полос при горячей прокатке на непрерывном широкополосном стане	печ.	“Современная металлургия начала нового тысячелетия”. Сборник научных трудов. Часть II. – Липецк: изд-во ЛГТУ, 2012. С.95-102.	8/2	С.М. Бельский, С.И.Мазур, Е.В.Макаров

б) авторские свидетельства					
13	Способ прокатки листовой стали / Заявл. 30.05.2007	печ.	Патент RU 2344888 C1 B21B 1/00 Опубл. 27.01.2009 Бюл. № 3, часть 4, с. 1123.		С.М. Бельский, Бахаев К.В.
14	Способ регулирования плоскостности полос при прокатке/ Заявл. 23.05.2008	печ.	Патент RU 2386491 C2 B21B 1/22 Опубл. 20.04.2010 Бюл. № 11, часть 3, с. 580-581.		С.М. Бельский, И.П.Мазур, К.В.Бахаев
а) статьи					
15	Математическая модель теплового состояния металла на отводящем рольганге широкополосного стана горячей прокатки	печ.	Сталь 2013, № 4, стр. 34-37		С.И. Мазур, Е.В.Макаров, С.М. Бельский, В.Б. Чупров
16	Влияние параметров профиля поперечного сечения горячекатаного подката на плоскостность холоднокатаных полос	печ.	Сталь 2013, № 5, стр. 52-55		С.М. Бельский, С.И. Мазур, А.И. Гончаров
17	Influence of the cross-section of hot-rolled steel on the flatness of cold-rolled strip	печ.	Steel in Translation. 2013. Т. 43. № 5. С. 313-316.		Bel'skii S.M., Mazur S.I., Goncharov A.I.
18	Взаимосвязь упругих деформаций четырехвалковой системы при формировании профиля и плоскостности прокатываемых полос	печ.	Известия МГТУ «МАМИ», 2013, №2(16), т.2, стр. 105-110		С.М. Бельский,
19	Горячая прокатка с обратным температурным клином и стабильность структуры и механических свойств готовых полос	печ.	“Производство проката”, № 11, 2013.- С.15-18.		Ю.А. Мухин, С.И. Мазур, С.М. Бельский, А.В. Шунин
20	Методика вычисления ускорений при прокатке низкоуглеродистых сталей с обратным температурным клином на НШСП 2000 (статья)	печ.	В сб. докладов 10-й научно-практической конференции “Кадры для региона - современная металлургия начала нового тысячелетия.”- декабрь 2013, г.Липецк, часть II. – Липецк, Изд-во ЛГТУ, 2013. – С.154-159.		С.М. Бельский, А.В. Шунин

21	<a href="#">Simulation of accelerated strip cooling on the hot rolling mill run-out roller table</a>	печ.	Journal of Chemical Technology and Metallurgy, 49, Iss. 1, 2014, p. 60-64, 65-70, 77-81 ISSN 1311-7629 (print) ISSN 1314-3859 (on line) EDITOR-IN- CHIEF Prof. Dr. Bogdana Koumanova Tel: (+ 359 2) 81 63 302 University of Chemical Technology and Metallurgy, 8 Kl. Ohridski ., 1756 Sofia, Bulgaria  <a href="http://www.uctm.edu/journal/j2014-1/contents.html">http://www.uctm.edu/journal/j2014-1/contents.html</a>	Toncho Koinov, Sergej Belskij, Evgenij Makarov
22	<a href="#">Application of between-stand cooling in the production of hot-rolled strips</a>	печ.		Toncho Koinov, Sergej Belskij, Evgenij Makarov
23	<a href="#">Study on the influence of the anti bending force of working rolls on the widening in hot rolling of thin sheet</a>	печ.		Sergej Belskij, Toncho Koinov
24	Горячая прокатка полос с обратным температурным клином	печ.	Сборник докладов МНТК «ОМД 2014. Фундаментальные проблемы. Инновационные материалы и технологии», Ч 1. – М: ООО «Белый ветер», 2014.- с. 176-179.	С.И. Мазур, С.М. Бельский, А.В. Шунин
25	Формальное описание профиля поперечного сечения горячекатаных полос	печ.	Сборник докладов МНТК «ОМД 2014. Фундаментальные проблемы. Инновационные материалы и технологии», Ч 1. – М: ООО «Белый ветер», 2014.- с. 348-353.	С.М. Бельский, А.В. Шунин
26	Температурное поле полос при горячей прокатке	печ.	Сборник научных трудов Международной научно-практической конференции «Современная металлургия начала нового тысячелетия», Ч 3. – Липецк, Изд-во ЛГТУ, 2014.- с. 205-210.	Чупров В.Б., Бельский С.М., Бахаев К.В., Стоякин О.А.
27	Исследование температурного поля полос, прокатываемых на НШСГП 2000	печ.	“Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации”, выпуск 12, 2014.- С.44-46.	Мазур С.И., Чупров В.Б., Бельский С.М., Стоякин О.А.

28	Математическая модель формирования теплового и фазового состояния стальных полос на отводящем рольганге при тонколистовой горячей про- катке	печ.	Инновационные технологии в металлургии и машиностроении : Сб. науч. трудов. Екатеринбург: Изд-во Урал. ун-та, 2014, с.252-256.	С.М. Бельский, Е.В.Макаров, А.О. Стоякин
29	Исследование температурного поля и профиля поперечного сечения полос, прокатываемых на НШСГП 2000 ПГП ОАО «НЛМК»	печ.	Труды X Конгресса прокатчиков, Липецк, 14-16 апреля 2015 г., том I, стр. 54-59	Мазур С.И., Чупров В.Б., Бельский С.М., Стоякин А.О.
30	Математическая модель и формальный критерий формы профиля поперечного сечения горячекатаных полос с прикромочными утолщениями	печ.	Труды X Конгресса прокатчиков, Липецк, 14-16 апреля 2015 г., том I, стр.278-288	Бельский С.М., Польшин А.А.
31	Математическая модель профиля поперечного сечения горячекатаных полос с прикромочными особенностями. Сообщение 1	печ.	“Производство проката”, № 5, 2015.- С.18-22.	Бельский С.М., Польшин А.А., Стоякин А.О.
32	Математическая модель профиля поперечного сечения горячекатаных полос с прикромочными особенностями. Сообщение 2	печ.	“Производство проката”, № 6, 2015.- С.10-13.	Бельский С.М., Польшин А.А., Стоякин А.О.
33	Особенности температурного поля стальных полос при горячей прокатке	печ.	“Изв.вузов.Чёрная металлургия”, № 6, 2015.- С.417-421	Чупров В.Б., Бельский С.М., Бахаев К.В., Стоякин О.А.
34	К вопросу о прокатке тонких полос в рабочих валках с небольшой сопряженной конусностью	печ.	Актуальные проблемы гуманитарных и естественных наук, №10-1. 2015. с. 69-74.	Бельский С.М.,

35	Исследование температурного поля и клиновидности профиля поперечного сечения полос на стане горячей прокатки 2000	печ.	Сборник научных трудов международной научно-практической конференции «Современная металлургия нового тысячелетия», посвященной 5-летию металлургического института ЛГТУ, ч. I, Липецк. 8-11 декабря 2015 г. - стр. 18-25	Мазур С.И., Чупров В.Б., Бельский С.М., Стоякин А.О.
б) патенты				
36	Способ горячей прокатки полос	печ.	Патент RU 2492005 C1 B21B 1/26 Опубл.10.09.2013 Бюл. № 25, часть 1	Бельский С.М., Бахаев К.В., Чеботарева С.В., Макаров Е.В.
в) учебно-методические работы				
37	Основы теории тонколистовой прокатки (Учебное пособие)	печ.	Липецк, ЛГТУ, 2013. - 83 с.	Бельский С.М.,
38	Упругие деформации четырехвалковых систем (Учебное пособие)	печ.	Липецк, ЛГТУ, 2014. - 66 с.	Бельский С.М.,
39	Профессия: вальцовщик стана горячей прокатки (Учебное пособие)	печ.	Липецк, ЛГТУ, 2014. - 157 с.	Бельский С.М.,
40	Системы контроля геометрических параметров горячекатаных полос (Учебное пособие)	печ.	Липецк, ЛГТУ, 2014. - 58 с.	С.М. Бельский, Е.Б. Бобков, В.Н. Соловьев

**СПИСОК**  
**научных трудов 2010-2016 г.г.**  
**ЧЁРНОГО ВАЛЕРИЯ АЛЕКСАНДРОВИЧА**  
( фамилия, имя, отчество )

N п.п.	Наименование работы, её вид	Форма работы	Выходные данные	Объём	Соавторы
1	2	3	4	5	6
1	Совмещение агрегата травления и холодной прокатки полосы	печ.	Сборник тезисов докладов научной конференции студентов и аспирантов ЛГТУ.– Липецк: ЛГТУ, 2010	1 с.	В.С.Пресекин
2	Совершенствование технологии производства трансформаторной стали	печ.	Сборник тезисов докладов научной конференции студентов и аспирантов ЛГТУ.– Липецк: ЛГТУ, 2011	1 с.	А.В.Кузьмин
3	Совершенствование производства тонких горячекатаных полос на широкополосных станах	печ.	Сборник тезисов докладов научной конференции студентов и аспирантов ЛГТУ.– Липецк: ЛГТУ, 2011	1 с.	А.А.Наливкин
4	Особенности производства автолиста на ОАО «НЛМК»	печ.	Сборник тезисов докладов научной конференции студентов и аспирантов ЛГТУ.– Липецк: ЛГТУ, 2011	1 с.	Н.И.Романова
5	Опыт создания совмещенных линий непрерывного травильного агрегата и стана холодной прокатки	печ.	Сборник тезисов докладов научной конференции студентов и аспирантов ЛГТУ.– Липецк: ЛГТУ, 2012	1 с.	Ю.А.Шпикалова
6	Повышение качества горячекатаных полос широкополосного стана горячей прокатки путем улучшения профиля полосы	печ.	Сборник тезисов докладов научной конференции студентов и аспирантов ЛГТУ.– Липецк: ЛГТУ, 2012	1 с.	А.С.Дятчин
7	Температурный режим процесса холодной прокатки	печ.	Сборник тезисов докладов научной конференции студентов и аспирантов ЛГТУ.– Липецк: ЛГТУ, 2012	1 с.	И.Ю.Куриков
8	Повышение производительности стана горячей прокатки за счет использования межклетевого охлаждения	печ.	Сборник тезисов докладов научной конференции студентов и аспирантов ЛГТУ.– Липецк: ЛГТУ, 2012	1 с.	М.В.Илюшин

## б) учебно-методические работы

9	2313 Обработка металлов давлением. Теория прокатки. Методические указания к выполнению курсовой работы для студентов 3 курса дневного отделения и 4 курса очно-заочного отделения по специальности 150106.62 «Обработка металлов давлением»	печ.	Липецк: ЛГТУ, 2012	9 с.	А.А.Чабоненко
10	1124. Теория прокатки. Расчет сопротивления деформации металла при горячей прокатке для студентов дневной и очно-заочной форм обучения профиля «Обработка металлов давлением». Методические указания	печ.	Липецк: ЛГТУ, 2012	13 с.	А.А.Чабоненко

**СПИСОК**  
**научных трудов 2010-2016 г.г.**  
**БАХАЕВА КОНСТАНТИНА ВЯЧЕСЛАВОВИЧА**  
( фамилия, имя, отчество )

N п.п.	Наименование работы, её вид	Форма работы	Выходные данные	Объём	Соавторы
1	2	3	4	5	6
1	Исследование условий охлаждения полосы на отводящем рольганге НШСГП	печ.	Современная металлургия начала нового тысячелетия: сб. науч.тр. Часть 2. – Липецк: Издательство ЛГТУ, 2010. С. 92-96.	5/1	Мухин Ю.А., Соловьев В.Н., Макаров Е.В., Бобков Е.Б.
2	Анализ способов ресурсо- и энергосбережения на стане горячей прокатки	печ.	Сборник тезисов докладов научной конференции студентов и аспирантов ЛГТУ. – Липецк: ЛГТУ, 2010. С. 157.	1/0,5	Дрегер В.В.
3	Совершенствование эксплуатации валков листопркатных станов	печ.	Сборник тезисов докладов научной конференции студентов и аспирантов ЛГТУ. – Липецк: ЛГТУ, 2011. С. 284.	1/0,5	Кононов Н.В.
4	Правка холоднокатаных тонких полос в линии агрегата непрерывного горячего цинкования	печ.	Сборник тезисов докладов научной конференции студентов и аспирантов ЛГТУ. – Липецк: ЛГТУ, 2011. С. 289.	1/0,5	Ханабьева Н.Н.
5	Особенности технологии горячей прокаткиполос из высокопрочных марок стали HC380LA и HC420LA по EN10268	печ.	Сборник тезисов докладов научной конференции студентов и аспирантов ЛГТУ. – Липецк: ЛГТУ, 2012. С. 69.	1/0,5	Ковешников А.И.
6	Исследование технологии прокатки и отжига в колпаковых печах полос из высокопрочных низколегированных марок стали	печ.	Повышение эффективности металлургического производства: Тезисы докладов XXI областной научно-технической конференции. – Липецк, Издательство ЛГТУ, 2013. – С. 50.	1/0,5	Ковешников А.И.

7	Повышение производительности прокатного отделения в условиях ПХПП ОАО «НЛМК»	печ.	Повышение эффективности металлургического производства: Тезисы докладов XXI областной научно-технической конференции. – Липецк, Издательство ЛГТУ, 2013. – С. 53-54.	1/0,5	Литвиненко Н.С.
б) патенты и авторские свидетельства					
8	Способ регулирования плоскостности полос при прокатке	печ.	Патент на изобретение № 2386491. 20.04.2010.		Бельский С.М., Мухин Ю.А., Мазур И.П.
9	Способ горячей прокатки полос	печ.	Патент на изобретение № 2492005. 30.03.2012		Мухин Ю.А., Бельский С.М., Чеботарева С.В., Макаров Е.В.
а) статьи					
10	Температурное поле полос при горячей прокатке	печ.	Сборник научных трудов Международной научно-практической конференции «Современная металлургия начала нового тысячелетия», Ч 3. – Липецк, Изд-во ЛГТУ, 2014.- с. 205-210.		Мухин Ю.А., Чупров В.Б., Бельский С.М., Стоякин О.А.
11	Особенности температурного поля стальных полос при горячей прокатке	печ.	“Изв.вузов. Чёрная металлургия”, № 6, 2015.- С.417-421		Мухин Ю.А., Чупров В.Б., Бельский С.М., Стоякин О.А.
12	TEMPERATURE FIELD OF STRIPES UNDER HOT ROLLING	печ.	Journal of Chemical Technology and Metallurgy, 50, 6, 2015, 613-616 <a href="http://dl.uctm.edu/journal/node/72">http://dl.uctm.edu/journal/node/72</a>		S.M. Belskiy, Svetla Yankova, Vyacheslav B. Chuprov, Aleksandr O. Stoyakin1
б) патенты					
13	Способ горячей прокатки полос	Печ.	Патент RU 2492005 C1 B21B 1/26 Оpubл.10.09.2013 Бюл. № 25, часть 1		Бельский С.М., Мухин Ю.А., Чеботарева С.В., Макаров Е.В.

**СПИСОК**  
**научных трудов 2010-2016 г.г.**  
**СОЛОВЬЁВА ВЛАДИМИРА НИКОЛАЕВИЧА**  
( фамилия, имя, отчество )

№ п.п.	Наименование работы, её вид	Форма работы	Выходные данные	Объём	Соавторы
1	2	3	4	5	6
б) авторские свидетельства					
1	Способ производства горячекатаного проката (патент).	печ.	Патент на изобретение № 2398641. 2010 г.	5 с.	Мухин Ю.А. Пименов В.А. Галин П.В. Черников О.В.
в) учебно-методические работы					
2	2647. Индустриальные системы и оборудование в металлургии. Методические указания к практическим занятиям для студентов 3 курса очной формы обучения специальности 080502.65 «Экономика и управление на предприятии (в металлургии)»	печ.	Липецк: ЛГТУ, 2010.	10 с.	
3	2013. Курсовая научно-исследовательская работа (по оборудованию). Методические указания к выполнению КНИР для студентов 4 курса очной формы обучения специальности 150106.65 «Обработка металлов давлением» и бакалавров 4 курса очной формы обучения по направлению подготовки 150400 «Металлургия»	печ.	Липецк: ЛГТУ, 2010.	16 с.	
4	Опробование режима горячей прокатки полос с обратным температурным клином	печ.	Современная металлургия начала нового тысячелетия. К 80-летию НЛМК (Программа «Кадры регионов»); сб. науч. тр. междунар. науч.-практ. конф. 17-21 ноября 2014 г. Ч. 2. – Липецк: Изд-во Липецкого государственного технического университета, 2014. – С. 59-64 (210 с)	3/6	Мухин Ю.А. Койнов Т. (Болгария) Бобков Е.Б. Бахаев К.В.
5	Testing of hot rolled strips With the inverse temperature wedge	печ.	Journal of Chemical Technology and Metallurgy, 50, 6, 2015, 600-605	3/5	U.A. Muhin Toncho Koynov E.B. Bobkov S.I. Mazur
6	К вопросу об образовании локальных утолщений	печ.	Современная металлургия начала нового тысячелетия. Посвящается 5-летию металлургического	5/5	

		института ЛГТУ; сб. науч. тр. Междунар. науч.-практ. конф. - 8-11 декабря 2015 г. - Часть 2. – Липецк: Изд-во Липецкого государственного технического университета, 2015. – С. 196-201 (352 с).		
--	--	---	--	--

**СПИСОК**  
**научных трудов 2010-2016 г.г.**  
**БОЖКОВА АЛЕКСАНДРА ИВАНОВИЧА**  
( фамилия, имя, отчество )

N п.п.	Наименование работы, её вид	Форма работы	Выходные данные	Объём	Соавторы
1	2	3	4	5	6
а) научно-печатные работы					
1	Совершенствование регулирования плоскостности полос на многоклетьевом стане холодной прокатки.	Печ.	Сб. тр. 2-й международной научно-технической конференции «Павловские чтения» ИМЕТ РАН 26,27 октября Москва, 2010 г.	6	Божков А.И., Ивлиев С.Н., Дегтев С.С., Александров А.А.
2	Снижение расхода энергии и металла на основе анализа и выбора оптимальных режимов холодной прокатки на многоклетьевом стане.	Печ.	Сб. тр. 2-й международной научно-технической конференции «Павловские чтения» ИМЕТ РАН 26,27 октября Москва, 2010 г.	7	Божков А.И., Ивлиев С.Н., Дегтев С.С., Таскин А.А., Александров А.А.
3	Автоматизированная система анализа и выбора технологии холодной прокатки на многоклетьевом стане.		Производство проката № 2, 2011 г.	8	Настич В.П., Божков А.И., Дегтев С.С., Таскин А.А., Александров А.А.
4	Исследование причин возникновения неплоскостности в отожженных полосах из электротехнической изотропной стали.	Печ.	Междунар. науч.-техничес. конференция «Современные металлические материалы и технологии» (СММТ 2011 г.)		Божков А.И., Ивлиев С.Н., Дегтев С.С., Александров А.А.
5	Управление свойствами тонколистового проката в режиме реального времени. Сообщение 1.	Печ.	Производство проката № 8, 2011 г.	7	Божков А.И., Ивлиев С.Н., Дегтев С.С., Таскин А.А.
6	Управление свойствами тонколистового проката в режиме реального времени. Сообщение 2.	Печ.	Производство проката № 9, 2011 г.	8	Божков А.И., Дегтев С.С., Таскин А.А.
7	Совершенствование	Печ.	Сборник научных трудов «2	6	Божков

	технологии прокатки труднодеформируемых марок сталей.		(31). Краматорск. ДГМА, 2012		А.И., Ивлиев С.Н., Дегтев С.С., Таскин А.А.
8	Улучшение плоскостности полос электротехнических изотропных сталей Сообщение 1.	Печ.	Производство проката № 6, 2013 г.		Божков А.И. Губарев В.Я. Дёгтев С.С.
9	Улучшение плоскостности полос электротехнических изотропных сталей Сообщение 2.	Печ.	Производство проката № 9, 2013 г.		Божков А.И. Дёгтев С.С. Шопин И.И.
10	Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии. Сообщение 1. Комплексная автоматизированная система управления качеством продукции металлургического комбината.	Печ.	Производство проката № 7, 2014 г., с 27-33.	7	Божков А.И.
11	Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии. Сообщение 2. Функциональная структура и основные этапы создания автоматизированной системы управления качеством листопрокатного цеха металлургического комбината	Печ.	Производство проката № 8, 2014 г., с 35-40.	6	Божков А.И.
12	Принципы построения комплексной автоматизированной системы управления	Печ.	Сборник научных трудов международной научно-практической конференции «Современная металлургия	6	Божков А.И.

	качеством продукции металлургического комбината.		начала нового тысячелетия. К 80-летию НЛМК»17-21 ноября 2014 г. Ч.1. с 188-193.		
13	Математическое моделирование шероховатости поверхности холоднокатаных полос.	Печ.	Сборник научных трудов международной научно-практической конференции «Современная металлургия начала нового тысячелетия. К 80-летию НЛМК»17-21 ноября 2014 г. Ч.2. с 180-187.	8	Божков А.И., Еремин Г.Н., Пименов В.В., Черешнев В.В., Дегтев С.С.
14	Управление свойствами тонколистового проката.	Печ.	Сборник научных трудов международной научно-практической конференции «Современная металлургия начала нового тысячелетия. К 80-летию НЛМК»17-21 ноября 2014 г. Ч.3. с 21-27.	7	Божков А.И., Еремин Г.Н., Ивлиев С.Н., Дегтев С.С.
15	Улучшение плоскостности полос электротехнических изотропных сталей. Исследование формирования плоскостности полос.	печ	Производство проката №2. – 2015 –С. 3-11.	8	Божков А.И., Ивлиев С.Н., Бахтин С.В., Дегтев С.С., Шопин И.И
16	Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии. Сообщение 3. Подсистема управления свойствами тонколистового проката. Функциональная структура и математическое обеспечение подсистемы.	печ	Производство проката №3. – 2015 –С. 39-43.	5	Божков А.И., Еремин Г.Н., Ивлиев С.Н., Бахтин С.В., Дегтев С.С., Шопин И.И.
17	Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции	печ	Производство проката №4. – 2015 –С. 31-39.	8	Божков А.И., Еремин Г.Н., Ивлиев С.Н., Бахтин С.В.,

	<p>листопрокатных цехов предприятий черной металлургии.</p> <p>Сообщение 4.</p> <p>Математическое обеспечение подсистемы управления свойствами тонколистового проката.</p>				Дегтев С.С., Шопин И.И
18	<p>Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии.</p> <p>Сообщение 5.</p> <p>Подсистема управления плоскостностью тонколистового проката</p>	печ	Производство проката №6. – 2015 –С. 30-38.	8	Божков А.И., Складчиков В.М., Ивлиев С.Н., Дегтев С.С.
19	<p>Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии.</p> <p>Сообщение 6.</p> <p>Математическое обеспечение подсистемы управления плоскостностью тонколистового проката</p>	печ	Производство проката №7. – 2015 –С. 35-43.	9	Божков А.И., Складчиков В.М., Ивлиев С.Н., Дегтев С.С
20	<p>Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии.</p> <p>Сообщение 7.</p> <p>Подсистема</p>	печ	Производство проката №8. – 2015 –С. 36-42.	6	Божков А.И., Пименов В.А., Еремин Г.Н., Черешнев В.В., Дегтев С.С., Орехов М.Е.

	управления качеством поверхности полос				
21	<p>Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии.</p> <p>Сообщение 8. Математическое обеспечение подсистемы управления качеством поверхности полос. Математические модели формирования шероховатости поверхности тонколистового проката</p>	печ	Производство проката №9. – 2015 –С. 27-34.	7	Божков А.И., Пименов В.А., Еремин Г.Н., Черешнев В.В., Дегтев С.С., Орехов М.Е.
22	<p>Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии.</p> <p>Сообщение 9. Математическое обеспечение подсистемы управления качеством поверхности полос (ПУКПП). Математические модели прогнозирования вероятности образования дефектов на поверхности холоднокатаных и отожженных полос</p>	печ	Производство проката №10. – 2015 –С. 42-46.	5	Божков А.И., Ивлиев С.Н., Титов Е.В., Дегтев С.С.
23	<p>Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов</p>	печ	Производство проката №11. – 2015 –С. 36-42.	6	Божков А.И., Пименов В.А., Складчиков В.М.,

	предприятий черной металлургии. Сообщение 10. Подсистема анализа и выбора технологии холодной прокатки на многоклетевых станах				Ивлиев С.Н., Дегтев С.С
24	Управление процессом формирования плоскостности полос электротехнических изотропных сталей	печ	Сборник научных трудов международной научно-практической конференции «Современная металлургия начала нового тысячелетия» 2015 г. Ч.1. с 262-268	6	Божков А.И., Дегтев С.С., Коренев М.В.
25	Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии. Сообщение 11. Подсистема анализа и выбора технологии холодной прокатки на многоклетевом (реверсивном) стане. Математическое обеспечение подсистемы.	печ	Производство проката №5. – 2016 –С. 36-42.	6	Божков А.И., Пименов В.А., Складчиков В.М., Ивлиев С.Н., Дегтев С.С
б) авторские свидетельства, патенты					
26	Способ контроля магнитных и механических свойств тонколистового проката.		Патент РФ 2411515, 2010 г.		Божков А.И., Чеглов А.Е., Дегтев С.С., Кондратов Д.А., Мещеряков В.В., Александров А.А.
27	Способ производства полос электротехнической изотропной стали с улучшенными свойствами.		Патент РФ 2413007, 2011 г.		Божков А.И., Чеглов А.Е., Дегтев С.С., Кондратов Д.А., Шопин И.И.,

					Олейник А.Н.
28	Способ производства полос электротехнической изотропной стали с улучшенными свойствами.		Патент РФ 2413008, 2011 г.		Божков А.И., Чеглов А.Е., Дегтев С.С., Кондратов Д.А., Шопин И.И., Ткачик Е.В.
29	Способ эксплуатации рабочего валка		Патент РФ 2473405, 2011 г.		Божков А.И., Ивлиев С.Н., Дегтев С.С., Таскин А.А., Александров А.А.
в) печатные учебно-методические работы					
30	Учебное пособие «Автоматизация управления свойствами тонколистового проката» Книга 1.	печ	Липецк. ЛГТУ. 2015	92 с.	
31	Учебное пособие «Автоматизация управления технологией прокатки полос» Книга 2.	печ	Липецк. ЛГТУ. 2015	78 с.	
32	Учебное пособие «Автоматизация управления плоскостностью и качеством поверхности холоднокатаных полос» Книга 3.	печ	Липецк. ЛГТУ. 2015	133 с.	

**СПИСОК**  
**научных и методических трудов**  
**БОБКОВА ЕВГЕНИЯ БОРИСОВИЧА за 2010 – 2016 г.г.**

№ п. п.	Наименование	Характер работы	Выходные данные	Объем, страниц	Соавторы
а) научные работы					
1.	Исследование условий охлаждения полосы на отводящем рольганге НШСП.	печ.	Современная металлургия начала нового тысячелетия. Сборник научных трудов. Часть 2. Липецк. Издательство ЛГТУ. 2010. – с. 92-96.	5/2	Мухин Ю.А. Соловьев В.Н. Макаров Е.В. Бахаев К.В.
2.	Повышение качества подготовки кадров для металлургии.	печ.	Вестник Липецкого государственного технического университета. 2011. № 1 (19). С. 69-73.	5/0,25	Ю.А. Мухин
3.	Testing of hot rolled strips with the inverse temperature wedge.	печ.	Journal of Chemical Technology and Metallurgy, 50, 6, 2015, 600-605	6/0,25	Мухин Ю.А. Соловьев В.Н. Мазур С.И.
в) учебно-методические работы					
4.	Проектирование технологии и производства листа. Методические указания по выполнению курсового проекта для студентов 4 курса дневного и 5 курса и очно-заочной форм обучения направления 150400 «Металлургия», профиль «Обработка металлов давлением»	печ.	ЛГТУ. Липецк, 2013. 12 с.	0,8 п.л./12 с.	Ю.А. Мухин
5.	Теория обработки металлов давлением. Методические указания по выполнению лабораторных работ для студентов 3 курса	печ.	ЛГТУ. Липецк, 2013. 69 с.	4,0 п.л./69 с.	Ю.А. Мухин В.А. Чёрный

	дневного и 4 курса очно-заочной форм обучения направления 150400 «Металлургия», профиль «Обработка металлов давлением»				
6.	Шероховатость поверхности листовой стали. Методические указания к лабораторной работе для студентов 4 курса дневного и 5 курса и очно-заочной форм обучения направления 150400 «Металлургия», профиль «Обработка металлов давлением»	печ.	ЛГТУ. Липецк, 2013. 12 с.	1,0 п.л./12 с.	А.А. Чабоненко
7.	Физические основы процессов ОМД. Методические указания по выполнению лабораторных работ для студентов 3 курса дневного и 4 курса очно-заочной форм обучения направления 150400 «Металлургия», профиль «Обработка металлов давлением»	печ.	ЛГТУ. Липецк, 2013. 32 с.	2,1 п.л./32 с.	Ю.А. Мухин
8.	Системы контроля геометрических параметров горячекатаных полос. Учебное пособие.	печ.	Липецк. Издательство Липецкого государственного технического университета. 2014. 58 с.	3,5 п.л./58 с	Ю.А. Мухин С.М. Бельский В.Н. Соловьев
9.	Формирование микрогеометрии поверхности холоднокатаных полос. Учебное пособие.	печ.	Липецк. Издательство Липецкого государственного технического университета. 2014. 58 с.	8,5 п.л./ 136 с	Ю.А. Мухин А.В. Рыблов В.А. Чёрный
10.	Производственная практика. Методические указания для	печ.	ЛГТУ. Липецк, 2015. 10 с.	0,6 п.л./ 10 с.	В.Н. Соловьев

	студентов направления 150400 (22.03.22) «Металлургия», профиль «Обработка металлов давлением».				
--	---	--	--	--	--

**СПИСОК**  
**научных трудов 2010-2016 г.г.**  
**МАЗУРА ИГОРЯ ПЕТРОВИЧА**

2010 г.

1. The 6th International Conference on Physical & Numerical Simulation of Materials Processing (ICPNS '10). November 16-19, 2010. Guilin, China.
2. XI-ой Всероссийская научно-техническая конференция и школа молодых ученых, аспирантов и студентов (АКТ-2010). 29.09 – 01.10.2010 г, г. Москва.

3. 2011 г.

4. 20th Anniversary International Conference on Metallurgy and Materials. May 18-20, 2011. Brno, Czech Republic, EU.
5. New technologies and achievements in metallurgy and materials engineering: XII International Scientific Conference. May 26-27, 2011. Czestochowa, Poland, EU.
6. международная научно-техническая конференция «Инновационные технологии обработки металлов давлением», посвященная 100-летию П.И.Полухина. 18-19 октября 2011. Москва.
7. XII Всероссийская научно-техническая конференция и школа молодых ученых, аспирантов и студентов (АКТ-2011). 17-18 ноября 2011 г, г. Воронеж.

8. 2012 г.

9. 21th International Conference on Metallurgy and Materials. May 23-25, 2012. Brno, Czech Republic, EU.
10. METALLURGY 2012: New technologies and achievements. May 2012. Czestochowa, Poland, EU.
11. Шестая международная молодежная научно-практическая конференция «Инновационные технологии в металлургии и машиностроении. Уральская научно-педагогическая школа имени профессора А.Ф. Головина», 29 октября – 2 ноября 2012 г, г. Екатеринбург.

12. 2013 г.

13. XIV International Scientific Conference «New technologies and achievements in metallurgy, material engineering and production engineering». May 2013. Czestochowa, Poland, EU.
14. The 7th International Conference on Physical & Numerical Simulation of Materials Processing (ICPNS '13). June 16-19, 2013. Oulu, Finland.
15. XIV Всероссийская научно-техническая конференция и школа молодых ученых, аспирантов и студентов (АКТ-2013). 09-11 октября 2013 г, г. Воронеж.

2014 г.

16. Международный научно-технический конгресс «ОМД 2014». 14-17 апреля 2014, г. Москва.
17. XV International Scientific Conference «New technologies and achievements in metallurgy and material engineering». 29 - 30.05.2014. Czestochowa, Poland, EU.
18. 11th International Conference on Technology of Plasticity (ICTP 2014). October 19-24, 2014. Nagoya, Japan.
19. Международной научно-практической конференции «Современная металлургия начала нового тысячелетия». 18-20 ноября 2014 г, г. Липецк.

2015 г.

20. 10-ый Международный конгресс прокатчиков. 14-16 апреля 2015 г, г. Липецк.
21. XVI International Scientific Conference «New technologies and achievements in metallurgy and material engineering and production engineering». 28 - 29.05.2015. Czestochowa, Poland, EU.
22. The 6th International Conference on Modelling and Simulation of Metallurgical Processes in Steelmaking (SteelSim 2015). September 23-25, 2015. Bardolino, Garda Lake, Italy.

2010 г.

Издания, входящие в список ВАК РФ

1. Мазур И.П., Долматов А.П., Борисов С.С. Математическое моделирование процесса холодной прокатки высокопрочной стали на непрерывном пятиклетевом стане 2030 // Известие высших учебных заведений. Черная металлургия. 2010. № 5. С. 41-44.

## Другие издания

2. Черкашина Т.И., Мазур И.П. Моделирование деформирования непрерывнолитого изделия на стадии неполной кристаллизации/ Научные исследования и разработки в области авиационных, космических и транспортных систем: Труды XI-ой Всерос. науч.-техн. конференции и школы молодых ученых, аспирантов и студентов. – Воронеж: ГОУ ВПО «ВГТУ»; ООО «Фирма «Элист», 2010. С. 231-236.

2011 г.

## Издания, входящие в международные базы Web of Science, Scopus

3. Yury Babushko, Vladimir Pimenov, Igor Mazur. Impact of radial runout backup rolls on formation of longitudinal gage interference cold-rolled electrical steel during rolling on the continuous mill // 20th Anniversary International Conference on Metallurgy and Materials. May 18-20, 2011. Brno, Czech Republic, EU. Conference proceedings - Papers. P. 317-323. [Электронный ресурс – [http://www.metal2012.com/files/proceedings/metal\\_11/lists/papers/1003.pdf](http://www.metal2012.com/files/proceedings/metal_11/lists/papers/1003.pdf)]. ISBN 978-80-87294-24-6 (for indexing in Thomson Reuters Web of Knowledge).
4. Igor Mazur, Sergey Bel'skii. Elastic slippage in tasks of metal forming // 20th Anniversary International Conference on Metallurgy and Materials. May 18-20, 2011. Brno, Czech Republic, EU. Conference proceedings - Papers. P. 336-342. [Электронный ресурс – [http://www.metal2012.com/files/proceedings/metal\\_11/lists/papers/916.pdf](http://www.metal2012.com/files/proceedings/metal_11/lists/papers/916.pdf)]. ISBN 978-80-87294-24-6 (for indexing in Thomson Reuters Web of Knowledge).
5. Sergey S. Borisov, Igor P. Mazur. Determination of hardening curves of HSLA steel in the process of cold rolling // 20th Anniversary International Conference on Metallurgy and Materials. May 18-20, 2011. Brno, Czech Republic, EU. Conference proceedings - Papers. P. 370-376. [Электронный ресурс – [http://www.metal2012.com/files/proceedings/metal\\_11/lists/papers/969.pdf](http://www.metal2012.com/files/proceedings/metal_11/lists/papers/969.pdf)]. ISBN 978-80-87294-24-6 (for indexing in Thomson Reuters Web of Knowledge).
6. Igor Mazur. Monitoring the surface quality in sheet rolling // Steel in Translation. 2011, Volume 41, № 4, P. 326-331. (doi:10.3103/S0967091211040139).

## Издания, входящие в список ВАК РФ

7. Мазур И.П., Долматов А.П., Борисов С.С. Математическое моделирование процесса холодной прокатки высокопрочной стали на непрерывном пятиклетевом стане 2030 // Известие высших учебных заведений. Черная металлургия. 2010. № 5. С. 41-44.
8. Мазур И.П. Проблемы контроля качества поверхности при производстве листового проката // Сталь. 2011. № 4. С. 31-36.
9. Астахов А.А., Мазур И.П. Разработка модели для исследования теплового состояния рабочих валков станов горячей прокатки // Вестник Воронежского государственного технического университета. 2011. Том 7. №11.2. С. 83-86.

## Другие издания

10. Черкашина Т.И., Мазур И.П. Моделирование деформирования непрерывнолитого изделия на стадии неполной кристаллизации/ Научные исследования и разработки в области авиационных, космических и транспортных систем: Труды XI-ой Всерос. науч.-техн. конференции и школы молодых ученых, аспирантов и студентов. – Воронеж: ГОУ ВПО «ВГТУ»; ООО «Фирма «Элист», 2010. С. 231-236.
11. Мазур И.П., Смирнов Е.Н., Черкашина Т.И. Физическое моделирование деформирования сляба на стадии неполной кристаллизации // New technologies and achievements in metallurgy and materials engineering: XII International Scientific Conference. May 26-27, 2011. Czestochowa, Poland, EU. Seria: Monografie № 15, tom 1, pp. 274-280.
12. Igor P. Mazur. Quality control of surface condition: application use in the production of sheet products // New technologies and achievements in metallurgy and materials engineering: XII International Scientific Conference. May 26-27, 2011. Czestochowa, Poland, EU. Seria: Monografie № 15, tom 1, pp. 281-291.
13. Aleksandr Mynayev, Yevgeny Smirnov, Aleksey Smirnov, Andrei Zhoga, Sergey Snitko, Vitaliy Sklyar, Igor Mazur. Stress-strain state of continuously cast blooms metal, by reducing in CCM line with the shear deformation // New technologies and achievements in metallurgy and materials engineering: XII International Scientific Conference. May 26-27, 2011. Czestochowa, Poland, EU. Seria: Monografie № 15, tom 1, pp. 298-308.
14. Мазур И.П., Черкашина Т.И., Смирнов Е.Н. Исследование операции "мягкого обжатия" на модельных образцах // Вісник Національного технічного університету України «Київський політехнічний інститут». Серія машинобудування. – К.: НТУУ «КПІ». – 2011. № 63. С. 281-284. (Сборник ВАК Украины).

15. *Борисов С.С., Кавалек А., Мазур И.П.* Исследование упрочнения труднодеформируемой стали HSLA при холодной прокатке // Инновационные технологии обработки металлов давлением. Сб. тезисов докладов международной конференции. – М.: НИТУ «МИСиС», 2011. С. 41.
16. *Мазур И.П., Черкашина Т.И., Смирнов Е.Н.* Исследование формообразования непрерывнолитого слитка с жидкой сердцевинной методами математического и физического моделирования // Инновационные технологии обработки металлов давлением. Сб. тезисов докладов международной конференции. – М.: НИТУ «МИСиС», 2011. С. 42.
17. *Борисов С.С., Кавалек А., Мазур И.П.* Исследование упрочнения труднодеформируемой стали HSLA при холодной прокатке // Сборник докладов международной научно-технической конференции «Инновационные технологии обработки металлов давлением», посвященной 100-летию П.И.Полухина. – М.: Изд. Дом МИСиС, 2011. С. 212-220.
18. *Мазур И.П., Черкашина Т.И., Смирнов Е.Н.* Исследование формообразования непрерывнолитого слитка с жидкой сердцевинной методами математического и физического моделирования // Сборник докладов международной научно-технической конференции «Инновационные технологии обработки металлов давлением», посвященной 100-летию П.И.Полухина. – М.: Изд. Дом МИСиС, 2011. С. 220-225.
19. *Черкашина Т.И., Мазур И.П.* Математическое и физическое моделирование деформирования металла на стадии неполной кристаллизации // «Авиакосмические технологии» (АКТ-2011): Труды XII-ой Всерос. науч.-техн. конференции и школы молодых ученых, аспирантов и студентов. – Воронеж: ФГБОУ ВПО «ВГТУ», 2011. С. 143-144.

2012 г.

Издания, входящие в международные базы Web of Science, Scopus

20. *Igor P. Mazur, Sergey M. Bel'skii.* The St Venant Zone Extent of the Self-Balancing Longitudinal Elastic Stress / Materials Science Forum. Vols. 704-705. Trans Tech Publications, Switzerland. 2012, pp. 33-39. (doi:10.4028/www.scientific.net/MSF.704-705.33).
21. *Igor P. Mazur, Tanya I. Cherkashina.* Mathematical and Physical Modeling of Soft Cobbing Process of Hot Rolling Steels / Materials Science Forum. Vols. 704-705. Trans Tech Publications, Switzerland. 2012, pp. 160-164. (doi:10.4028/www.scientific.net/MSF.704-705.160).
22. *Igor P. Mazur, Aleksandr P. Dolmatov, Sergey S. Borisov.* Investigation and Numerical Modeling of the Process of Cold Rolling HSLA Steels / Materials Science Forum. Vols. 704-705. Trans Tech Publications, Switzerland. 2012, pp. 832-841. (doi:10.4028/www.scientific.net/MSF.704-705.832).
23. *Astakhov Alexandr, Kawalek Anna, Mazur Igor.* Grinding Working Rolls of Hot Rolling Mills // 21th International Conference on Metallurgy and Materials. May 23-25, 2012. Brno, Czech Republic, EU. Conference proceedings – Papers. P. 343-348. [Электронный ресурс – <http://www.metal2013.com/files/proceedings/02/reports/192.pdf>]. ISBN 978-80-87294-31-4 (for indexing in Thomson Reuters Web of Knowledge).
24. *Borisov Sergey, Mazur Igor.* HSLA Steel Hardening in the Process of Cold Rolling // 21th International Conference on Metallurgy and Materials. May 23-25, 2012. Brno, Czech Republic, EU. Conference proceedings – Papers. P. 416-422. [Электронный ресурс – <http://www.metal2013.com/files/proceedings/02/reports/568.pdf>]. ISBN 978-80-87294-31-4 (for indexing in Thomson Reuters Web of Knowledge).

Издания, входящие в список ВАК РФ

25. *Мазур И.П., Борисов С.С., Кавалек А.* Исследование упрочнения труднодеформируемой стали типа HSLA при холодной прокатке // Производство проката. 2012. № 7. С. 8-13.

Другие издания

26. *Астахов А.А., Чабоненко А.А., Мазур И.П.* Исследования теплового состояния рабочих валков стана горячей прокатки // Республиканский научный журнал «Технология производства металлов и вторичных материалов». – Темиртау: Карагандинский ГИУ. 2011. № 2 (20). С. 99-105.
27. *Астахов А.А., Кавалек А., Мазур И.П.* Шлифование рабочих валков станов горячей прокатки // METALLURGY 2012: New technologies and achievements. A collective monograph edited by Anna Kovalek. Czestochowa, Poland, EU. Seria: Monografie № 25, pp. 92-99.
28. *Астахов А.А., Мазур И.П.* Шлифование рабочих валков станов горячей прокатки // «Авиакосмические технологии» (АКТ-2012): Тезисы I тура XIII-ой Всерос. науч.-техн. конференции и школы молодых ученых, аспирантов и студентов. – Воронеж: ФГБОУ ВПО «ВГТУ», 2012. С. 108-109.

29. *Мазур И.П.* Упругое проскальзывание в задачах обработки металлов давлением // Инновационные технологии в металлургии и машиностроении: Сб. науч. трудов. – Екатеринбург: Унив. Тип. «Альфа Принт». 2012. С. 15-20.
30. *Мазур И.П.* Контроль качества поверхности листового проката // Инновационные технологии в металлургии и машиностроении: Сб. науч. трудов. – Екатеринбург: Унив. Тип. «Альфа Принт». 2012. С. 359-365.
31. *Астахов А.А., Дунаев Д.Н., Мазур И.П.*, Станочное профилирование S-образных рабочих валков для компенсации упругих деформаций валкового узла // Инновационные технологии в металлургии и машиностроении: Сб. науч. трудов. – Екатеринбург: Унив. Тип. «Альфа Принт». 2012. С. 373-375.

2013 г.

Издания, входящие в международные базы Web of Science, Scopus

32. *Tatyana I. Cherkashina, Igor P. Mazur, Sergey A. Aksenov.* Soft Reduction of a Cast Ingot on the Incomplete Crystallization Stage / Materials Science Forum. Vols. 762. Trans Tech Publications, Switzerland. 2013, pp. 261-265. (doi:10.4028/www.scientific.net/MSF.762.261).
  33. *Aleksandr A. Astakhov, Dmitriy N. Dunaev and Igor P. Mazur.* Machining Profiling of the Working Rolls as a Way to Control Cross-Section of the Rolled Steel / Materials Science Forum. Vols. 762. Trans Tech Publications, Switzerland. 2013, pp. 337-342. (doi:10.4028/www.scientific.net/MSF.762.337).
- Издания, входящие в список ВАК РФ
34. *Бельский С.М., Мазур И.П., Дождигов В.И., Васильев В.Б.* Регулирование плоскостности прокатываемых полос на базе математической модели распределения продольных напряжений // Вестник Тамбовского университета. Серия: Естественные и технические науки. 2013. Т. 18. № 1. С. 17-22.
  35. *Астахов А.А., Мазур И.П.* Станочное профилирование S-образных рабочих валков для компенсации тепловых и упругих деформаций валкового узла // Вести высших учебных заведений Черноземья. 2013. № 1. С. 58-63.
  36. *Мазур И.П., Жовнодий Н.Н., Астахов А.А., Кавалек А.А., Чабоненко А.А.* Станочное профилирование рабочих валков как способ регулирования поперечного профиля прокатываемых полос // Производство проката. 2013. № 5. С. 13-16.
  37. *Мазур И.П.* О работе 7-й Международной конференции по физическому и численному моделированию обработки материалов (ICPNS 2013) // Сталь. 2013. № 8. С. 46-47.

Другие издания

38. *Вегера А.В., Носиков А.В., Мазур И.П.* Физическое моделирование на испытательном комплексе Gleeble // Сборник тезисов докладов научной конференции студентов и аспирантов ЛГТУ. – Липецк: Из-во ЛГТУ, 2013. С. 30-31.
39. *Tatyana I. Cherkashina, Sergey A. Aksenov, Henryk Dyja, Igor P. Mazur.* Soft Reduction of a Cast Ingot on the Incomplete Crystallization Stage // XIV International Scientific Conference «New technologies and achievements in metallurgy, material engineering and production engineering». A collective monograph edited by Anna Kovalek. Czestochowa, Poland, EU. 2013. Series: Monographic № 31, Vol. 1, pp. 27-32.
40. *Alexandr A. Astakhov, Nikolay N. Zhovnodiy, Anna Kawalek, Alexandr A. Chabonenko, Igor P. Mazur.* Control Cross-Section of Hot-Rolled Steel by the Machining Profiling of the Working Rolls // XIV International Scientific Conference «New technologies and achievements in metallurgy, material engineering and production engineering». A collective monograph edited by Anna Kovalek. Czestochowa, Poland, EU. 2013. Series: Monographic № 31, Vol. 1, pp. 188-194.
41. *Yury Babushko, Vladimir Pimenov, Igor Mazur.* Method of the Identification Sources of Formation the Longitudinal Gage Interference During Rolling Electrical Steel on The Continuous Mill // XIV International Scientific Conference «New technologies and achievements in metallurgy, material engineering and production engineering». A collective monograph edited by Anna Kovalek. Czestochowa, Poland, EU. 2013. Series: Monographic № 31, Vol. 1, pp. 195-201.
42. *A. Chabonenko, S. Borisov, M. Knapiński, I. Mazur.* Method of Calculation Draughting Schedule of Strip in Continues Groups of Mill Stands // XIV International Scientific Conference «New technologies and achievements in metallurgy, material engineering and production engineering». A collective monograph edited by Anna Kovalek. Czestochowa, Poland, EU. 2013. Series: Monographic № 31, Vol. 1, pp. 207-210.
43. *Жучкова Т.С., Вегера А.В., Носиков А.В., Мазур И.П.* Определение механических свойств стали НС420LA на основе экспериментальных исследований на установке GLEEBLE 3800 // «Авиакосмические технологии» (АКТ-2013): Труды XIV-ой Всерос. науч.-техн. конференции и школы молодых ученых, аспирантов и студентов. – Воронеж: ООО Фирма «Элист», 2013. С. 13-19.

2014 г.

Издания, входящие в международные базы Web of Science, Scopus

44. *Igor Mazur, Toncho Koinov. Quality Control System for a Hot-Rolled Metal Surface // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2014. № 1 (49). P. 71-76.*

Издания, входящие в список ВАК РФ

45. *Жовнодий Н.Н., Мазур И.П., Астахов А.А., Шамрин А.В. Технология профилирования рабочих S-образных валков с остаточной тепловой выпуклостью // Сталь. 2014. № 10. С. 40-42.*

Другие издания

46. *Борисов С.С., Мазур И.П. Исследование и прогнозирование пластических свойств низколегированных высокопрочных сталей с целью совершенствования технологии холодной прокатки // «ОМД 2014. Функциональные проблемы. Инновационные материалы и технологии»: Сб. докладов межд. науч.-техн. конгресса. - Ч. 1. – М: ООО «Белый ветер», 2014. С.198.*
47. *Астахов А.А., Мазур И.П. Технология шлифования рабочих S-образных валков в горячем состоянии с минимальным отклонением профиля от заданного // «ОМД 2014. Функциональные проблемы. Инновационные материалы и технологии»: Сб. докладов межд. науч.-техн. конгресса. - Ч. 1. – М: ООО «Белый ветер», 2014. С.337-341.*
48. *Борисов С.С., Кавалек А., Мазур И.П. Разупрочнение высокопрочных автомобильных сталей в процессе холодной прокатки // Пластическая деформация металлов: сб. научн. трудов в 2-х томах. – Т. 2. – Днепропетровск: Акцент ПП, 2014. С. 242-245. (ISBN 978-617-7109-2).*
49. *Yury Babushko, Sergey Bahtin, Igor Mazur. Metal Consumption During Cold Rolling on a Reversing Mill. Analysis of the Components and Ways of Lowering // XV International Scientific Conference «New technologies and achievements in metallurgy, material engineering and production engineering». A collective monograph edited by Monika Zajemska. Czestochowa, Poland, EU. 2014. Series: Monographic № 40, pp. 138-141.*
50. *Physical and Mathematical Modeling of Flow Stress Curves of Low-Alloyed Structural Steel During Hot Deformation / Tatiana Zhuchkova, Valeriy Shkatov, Igor Mazur, Sylwester Sawicki, Marcin Knapinski, Henryk Dyja // XV International Scientific Conference «New technologies and achievements in metallurgy, material engineering and production engineering». A collective monograph edited by Monika Zajemska. Czestochowa, Poland, EU. 2014. Series: Monographic № 40, pp. 161-164.*
51. *Astakhov A.A., Jordanova R., Mazur I.P. Improvement of the Technology of Working S-Shaped Rolls Grinding in Hot Condition // Современная металлургия начала нового тысячелетия. 17-21 ноября 2014 г., г. Липецк.: Сб. докладов XI-ой международной научно-практической конференции в 3-х частях. Ч. 3. – Липецк: Из-во ЛГТУ, 2014. С. 101-106.*

2015 г.

Издания, входящие в международные базы Web of Science, Scopus

52. *Alexander A. Astakhov, Rozina Jordanova, Igor P. Mazur. Improvement of the Technology of Working S-Shaped Rolls Grinding in Hot Condition // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2015. № 6 (50). P. 629-637.*

Издания, входящие в список ВАК РФ

53. *Жучкова Т.С., Аксенов С.А., Кавалек А., Мазур И.П. Сравнительный анализ испытаний на плоско-деформированное и одноосное сжатие при моделировании горячей деформации высокопрочной автомобильной стали HC420LA // Сталь. 2015. № 9. С. 36-41.*

Другие издания

54. *Aksenov S.A., Mazur I.P., Kliber J. Investigation of Aisi304 Stainless Steel Flow Behavior by Plane Strain Compression Testing // XVI International Scientific Conference «New technologies and achievements in metallurgy, material engineering and production engineering». A collective monograph edited by Henryk Radomiak, Jaroslaw Boryca. Czestochowa, Poland, EU. 2015. Series: Monographic № 48, pp. 85-89.*
55. *Stradomski G., Mazur I.P., Niepsuj P. The Assessment of Fem Based Commercial Software Use for Analysis of Burnishing Process // XVI International Scientific Conference «New technologies and achievements in metallurgy, material engineering and production engineering». A collective monograph edited by Henryk Radomiak, Jaroslaw Boryca. Czestochowa, Poland, EU. 2015. Series: Monographic № 48, pp. 236-240.*
56. *Aksenov Sergey, Puzino Yuriy, Mazur Igor. Inverse Analysis of Plane Strain and Uniaxial Compression Tests Performed on Gleeble // 24th International Conference on Metallurgy and Materials. June 3-5, 2015. Brno, Czech Republic, EU. Conference proceedings - Papers. P. 170-175.*

- [Электронный ресурс – <http://www.metal2015.com/files/proceedings/21/papers/3996.pdf>]. ISBN 978-80-87294-62-8 (for indexing in Thomson Reuters Web of Knowledge).
57. Бельский С.М., Мазур И.П., Лежнев С.Н., Панин Е.А. Распределение погонного давления прокатки по ширине полосы при тонколистовой прокатке // Актуальные проблемы гуманитарных и естественных наук. 2015. № 8-1. С. 25-34.
  58. Naizabekov A.B., Lezhnev S.N., Mazur I.P., Panin E.A. The study of rolling process of thick-sheet billets in the relief rolls // 6th International Conference on Modelling and Simulation of Metallurgical Processes in Steelmaking. Bardolino, Garda Lake, Italy, 23-25 September 2015 (<http://www.metallurgiaitaliana.net/eng/public/Eventi/14313537464588.pdf>).
  59. Найзабеков А.Б., Лежнев С.Н., Койнов Т.А., Мазур И.П., Панин Е.А. Разработка и исследование технологии прокатки высококачественного толстолистого проката из черных и цветных металлов в рельефных валках // Труды VIII Международной научно-практической конференции «Научно-технический прогресс в металлургии». Темиртау: Карагандинский Государственный Индустриальный Университет, 2015. С. 321-329.
  60. Кривцова О.Н., Лежнев С.Н., Найзабеков А.Б., Мазур И.П., Бельский С.М., Панин Е.А. Особенности формообразования поперечного профиля и плоскостности листового проката // Труды VIII Международной научно-практической конференции «Научно-технический прогресс в металлургии». Темиртау: Карагандинский Государственный Индустриальный Университет, 2015. С. 342-349.
  61. Найзабеков А.Б., Лежнев С.Н., Панин Е.А., Мазур И.П., Крупенькин И.И. Исследование микроструктуры металла при прокатке толстолистовых заготовок из цветных металлов и сплавов в рельефных и гладких валках // Современная металлургия нового тысячелетия: сб. науч. тр. Междунар. науч.-практ. конф. – 8-11 декабря 2015г. - Часть 2. – Липецк: Изд-во Липецкого государственного технического университета, 2015. С.154-160.
  62. Койнов Т.А., Шаталов Р.Л., Мухин Ю.А., Мазур И.П. Оптимальное управление технологическим процессом в комплексе МНЛЗ-ПЕЧИ-ШПСГП по экономическому критерию // Современная металлургия нового тысячелетия: сб. науч. тр. Междунар. науч.-практ. конф. – 8-11 декабря 2015г. - Часть 2. – Липецк: Изд-во Липецкого государственного технического университета, 2015. С.328-355.
- 2016
63. Шмырин А.М., Мазур И.П., Кавыгин В.В., Ярцев А.Г. Параметрическое окрестностное моделирование процесса формирования температуры смотки горячекатаной полосы // XVII International Scientific Conference «New technologies and achievements in metallurgy, material engineering and production engineering». A collective monograph edited by Jarosław Boryca, Rafał Wyczółkowski. Czestochowa, Poland, EU. 2016. Series: Monographic № 56, pp. 362-365.
  64. 13. Abdrakhman Naizabekov, Sergey Lezhnev, Toncho Koinov, Igor Mazur, Evgeniy Panin. Research and Development of Technology for Rolling of High-Quality Plates of Non-Ferrous Metals and Alloys in Relief Rolls // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2016. № 4 (51). P. 363-370.
  65. 14. Sergey Belskiy, Igor Mazur, Sergey Lezhnev, Evgeniy Panin. Distribution of Linear Pressure of Thin-Sheet Rolling Across Strip Width // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2016. № 4 (51). P. 371-378.
  66. 15. Anatoly M. Shmyrin, Igor P. Mazur, Valery V. Kavygin, Alexey G. Yartsev. Parametrical Neighborhood Modelling of the Process of Forming the Temperature of Hot-Rolled Strip Coiling // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2016. № 4 (51). P. 401-404.